

## ProCutter Schulung

### Zielgruppe:

Servicetechniker und Inbetriebnehmer / OEM Kunden

### Ziel:

Ziel des Trainings ist es, den ProCutter und seine Varianten zu installieren, zu betreiben, zu warten und auszutauschen.

Während der Schulung werden die Wartungs- und Reparaturvorgänge, die von einem OEM ausgeführt werden können, vorgestellt und praktisch geschult. Die Schulung ist für den Wechsel von optischen Modulen und allen qualifizierten Themen für OEM gemäß Servicehandbuch erforderlich.

Ein Teil der Schulung besteht in der Fehlervermeidung, Fehleranalyse und Diagnose. Zusätzlich wird das Arbeiten in einer Flowbox mit geeigneten Reinigungswerkzeugen und Flüssigkeiten trainiert.

### Dauer:

2 Tage

### Anzahl Teilnehmer:

max. 4 Teilnehmer

### Seminarinhalt:

#### 1. Systemaufbau

- a. Produktbeschreibung ProCutter
- b. ProCutter Varianten

#### 2. Anschlüsse

- a. Montage des ProCutters
- b. Medienanschlüsse (Schneidgas / Wasserkühlung)
- c. Elektrische Anschlüsse
- d. Anschluss Abstandsregelung

#### 3. Installation

- a. Montage des ProCutters
- b. Medienanschlüsse (Schneidgas / Wasserkühlung)
- c. Verbindung Abstandssensor
- d. Verbindung Einstellgerät (EG)

#### **4. Software Einstellungen, Menüs und Befehle**

- a. Einstellung der Software
- b. Signalablauf des Programms
- c. Schnittstelle Beschreibung und Timing Diagramm
- d. Fehlerbilder

#### **5. Kommunikation mit der ProCutter App**

- a. Verbindungsaufbau
- b. Diagnose und Auswertung
- c. Data Logging

#### **6. Einstellungen am Einstellgerät (EG)**

- a. Bedienung
- b. Anschluss IO/Feldbus
- c. Einstellungen: Kalibration, Referenzfahrt,...
- d. Fehlermeldungen

#### **7. Umgang mit der Optik**

- a. Optiktasch
- b. Optikkontrolle
- c. Optikreinigung

#### **8. Optik Reinigung**

- a. Umgang mit dem Kollimator
- b. Schutz der Faserbuchse
- c. Vorreinigung der Optik
- d. Reinigung in der Flowbox
- e. Wartung für OEM (Service)
- f. Empfohlene Ersatzteile

#### **9. ProCutter Einstellungen**

- a. Zentrierung des Laserstrahls (X-Y)
- b. Fokusposition
- c. Arbeitsabstand

#### **10. Fehlerbehebung**

- a. Schneidfehler
- b. Fehlermeldungen EG
- c. Fehlermeldungen Sensor

## Seminarabschluss

Nach erfolgreichem Lehrgangabschluss wird ein Zertifikat erteilt.

## Fragen

Für weitere Informationen oder Fragen kontaktieren Sie bitte Herrn Iannotta unter:

[training@precitec.de](mailto:training@precitec.de)

[adminservice@precitec.de](mailto:adminservice@precitec.de)

Telefon: +49 7225 684 399