

LWM Bedienschulung

Seminar:

Bedienschulung Laser Welding Monitor System (LWM)

Zielgruppe:

Bediener und Einrichter

Ziel:

Ziel des Seminars ist es, alle Fähigkeiten zu erlangen, um das LWM zu installieren und ggf. Korrekturen in der Parametrierung vorzunehmen sowie neue Referenzkurven zu erstellen.

Die Parametrierung wird durch die Arbeit an Kundendaten auf Schulungsnotebooks geübt.

Zusätzlich werden die Ausrichtung, Einstellung und Wartung der Sensoren geschult.

Dauer:

2 Tage

Anzahl Teilnehmer:

max. 6 Teilnehmer

Seminarinhalt:

1. System

- a. Systemzusammenstellung (siehe LWM Checkliste)
- b. Kontrolle der Hardware (Kabel, USV, Sensoren, HM usw.)
- c. Anschluss der Sensoren
- d. USV-Einheit
- e. Schnittstelle zur übergeordneten Anlage
- f. Ausrichten der Sensoren, Einstellung der Verstärkung
- g. LWM Konfigurationen & SPS Programme Struktur

2. Software

- a. Begriffserklärung
- b. Timing Diagramm
- c. Programmaufbau
- d. Seriennummernübertragung
- e. Arbeitsweise des LWM Systems
- f. Anwendungsbeispiele
- g. Fehlerverarbeitung
- h. Softwarebedienung
- i. Nachverarbeitung
- j. Parameterassistent
- k. Fehlerprobabilität
- l. Step Teach-in
- m. Ergebnisabfrage
- n. Backup / Restore
- o. Remote Control

3. Praxisbezogene Übungen (LWM mit SPS)

- a. Erste Inbetriebnahme (siehe LWM Installation Flowchart)
- b. LWM „ini“ Files (System Konfiguration)
- c. Kontrolle Feldbusschnittstelle (auch Gateway, TCP/IP, usw.)
- d. Programmzuordnung
- e. Vorbereitung Konfiguration
- f. Sensorausrichten / Verstärkung einstellen
- g. Automatikbetrieb
 - Automatikbetrieb ein-/ausschalten
 - Zugriff im Automatikbetrieb
 - Konfigurationsumschaltung
- h. LWM Parameter (Bereiche, Referenzen) einstellen
- i. Ergebnisauswertung
- j. Parameterassistent
- k. Backup / Restore
- l. RAID System / Recovery USB Stick / BIOS Settings
- m. Wartung

Seminarabschluss

Nach erfolgreichem Lehrgangabschluss wird ein Zertifikat erteilt.

Fragen

Für weitere Informationen oder Fragen kontaktieren Sie bitte Herrn Iannotta unter:

training@precitec.de

adminservice@precitec.de

Telefon: +49 7225 684 399